



ООО Завод "Краски КВИЛ"
308023, г. Белгород, ул. Студенческая, 50
тел./факс: (4722) 31-59-24, (4722) 31-58-77
(4722) 40-01-67



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

Эмаль ПФ-115™ «Красиво»

ТУ 2312-039-54651722-2003 с изм. 1-9

Партия №

Дата изготовления

202

Цвет

Масса нетто упаковки

Блеск

Вид тары (упаковки)

Кол-во ед. упаковки партии

Показатели качества

Наименование показателей	Требования технических условий	Фактический результат	Методика испытаний
1. Цвет покрытия эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных образцами цвета каталога или контрольными образцами цвета.	Соотв.	ГОСТ 29319
2. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность. Допускается небольшая шагрень.	Соотв.	ГОСТ Р 51691
3. Условная вязкость при $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с	110-130	124	ГОСТ 8420
4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	65	71,28	ГОСТ 31939
5. Степень разбавления до вязкости 28-30с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, %, не более	20	Соотв.	ГОСТ 6465 п.3.5
6. Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	20	18	ГОСТ 19007
7. Степень перетира, мкм, не более	50	40	ГОСТ 31973
8. Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру, %, не менее	30	36	ГОСТ 896
9. Укрывистость высушенной пленки, г/м^2 , не более	200	175	ГОСТ 8784 разд. 1
10. Плотность при температуре $(23,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, г/см^3 , не менее	1,2	1,538	ГОСТ 31992.1
11. Твердость покрытия по маятнику Кенига (А), отн. ед., не менее	0,10	0,12	ГОСТ 5233
12. Адгезия пленки, балл, не более	1	1	ГОСТ 15140 разд. 2
13. Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-2М, см, не менее	40	40	ГОСТ 4765
14. Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды, ч, не менее	2	Соотв.	ГОСТ 9.403 метод А
15. Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию 0,5%-ного раствора моющего средства, мин, не менее	15	Соотв.	ГОСТ 9.403 метод А
16. Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию индустриального масла, ч, не менее	12	Соотв.	ГОСТ 9.403 метод А
17. Температура вспышки в закрытом тигле (класс и подкласс опасности - 3.3), $^\circ\text{C}$	не менее 23 но не более 69	Соотв.	ГОСТ 121044

Заключение: Эмаль ПФ-115™ «Красиво» соответствует требованиям ТУ 2312-039-54651722-2003 с изм. 1-9 по всем показателям.

Инженер по качеству

Васильев Иван Иванович

